

Deponie

Ausgangssituation	Projektziele	
<p>Brandmeldesystem in Deponie</p> <p>4 RAS (je 4 Fühlerrohre) und 3 RAS (je 2 Fühlerrohre)</p> <p>Umgebungsbedingung: hohe Luftfeuchtigkeit und ca. 35 grd. Cels. in der Rotte, Luftbelastung durch Lösungsmittel</p> <p>Häufige Störung des Betriebsablaufs durch verstopfte Ansaugöffnungen der Fühlerrohre</p> <p>Fehlalarme, Brandfälle</p> <p>Versicherungsauflagen</p>	<p>Durch den Einsatz von Automatischen Freiblassystemen von Techconnet sollte die Verfügbarkeit der Fühlerrohre deutlich erhöht werden, um die Prozessunterbrechungen zu reduzieren.</p> <p>Dokumentierte Wartungsprozesse. Reduzierung der Kosten, verursacht durch außerplanmäßige Wartung</p>	
Lösungsbeschreibung	Erzielte Ergebnisse	Ansprechpartner
<p>Start mit der Installation zweier BO 2.4 HD (4-Rohrsystem), ölfreier Druckluft (5 bar) und einem Ausblaszyklus von täglich 4 x soll eines von ca. 6 RAS über einen Zeitraum von 6 Monaten Vergleichsdaten liefern.</p> <p>Ausgewählt wurden RAS mit dem höchsten Störpotential.</p> <p>Bei positivem Verlauf sollten weitere RAS mit den BO 2.x HD Systemen nachgerüstet werden.</p>	<p>Durch zuverlässige Funktion der ersten beiden Systeme erfolgte nach 12 Monaten die Nachrüstung von weiteren BO 2..2 und BO 2.4 Systemen.</p>	<p>Techconnet UG Tel: 030 221994580 A. Wiedemann</p>

